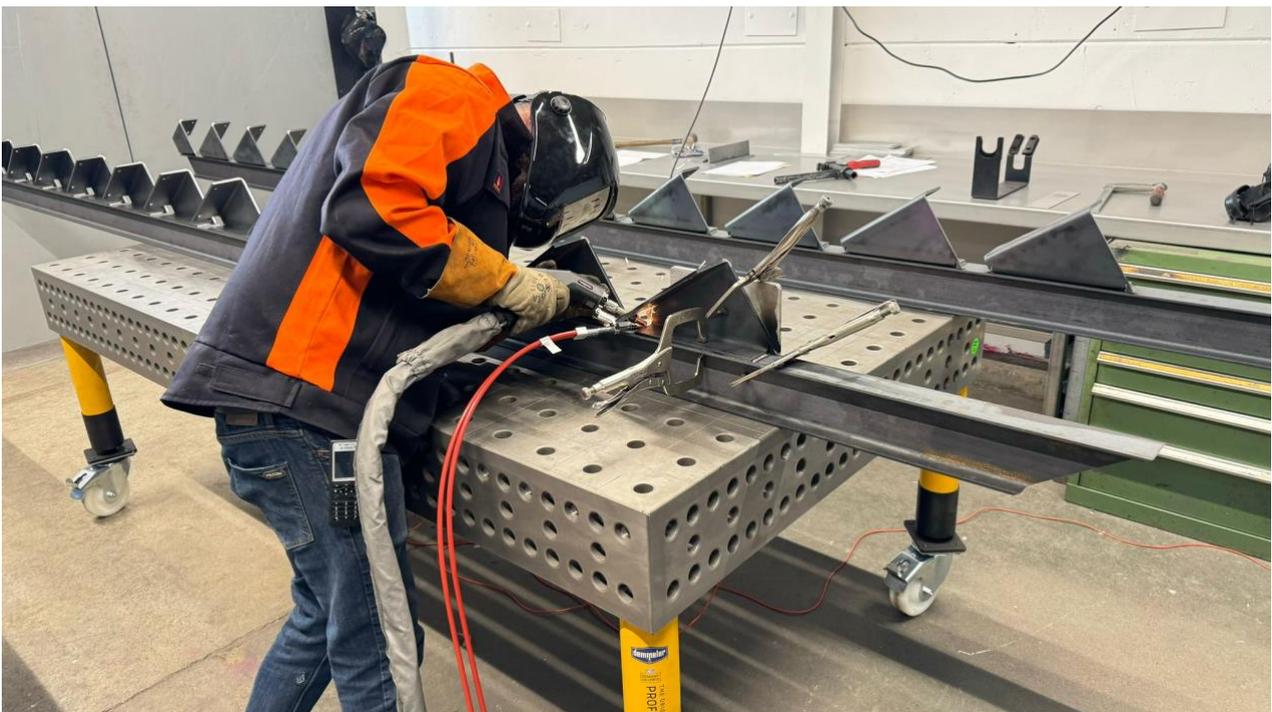


De l'âge du fer à la soudure laser

Herren Frères & Cie est fière de mettre au service de sa clientèle un nouveau procédé de soudure laser manuel de 3'000 Watt de puissance.

Cette nouvelle installation permet d'effectuer dans un temps record et avec une qualité inégalée des travaux de soudure de grande précision et d'une solidité à toute épreuve.



Soudure laser manuel 3 Kw

Vient en complément des procédés TiG et MiG

Atouts :

- Temps de préparation plus court (pas de chanfrein)
- Moins de zone affectée thermiquement
- Moins de redressage
- Moins de nettoyage
- Vitesse 5 à 10 fois plus élevée que le TiG (ex. : V :2m/mn pour acier ≠ 2 mm)
- Pointage sans métal d'apport performant
- Double dévidoir, double fil = cordon plus large
- Maintenance simplifiée

Epaisseur : → 12 mm
Balayage : Zig zag → 6 mm
Pénétration : 7 – 8 mm
Electricité : Consommation divisé par deux (TiG)
Formation : Grandement simplifiée
Gaz : Azote, acier – inox 5/6 l/min.
Argon

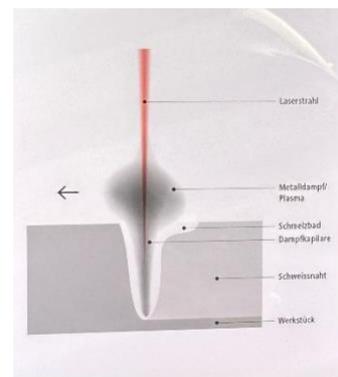


Soudure laser 3 Kw

Matière : Tous les aciers - Tôles électrozinguées - Tôles galvanisées
Les inox - Les aluminiums - Le cuivre
Les bronzes - Les titanes

Soudure laser radiographie

En position



Maintenance : Légère
Sensibilité à la poussière

Durabilité : Une source laser offre une durée de vie d'une vingtaine d'année.



Herren Frères & Cie
Rte de Lausanne 46 CP 90
1422 Grandson info.grandson@herren-freres.ch

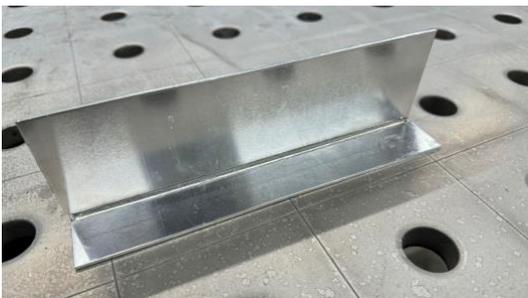
Exemples soudure Laser manuel 3 Kw



Acier



Tôle galvanisée



Inox



Aluminium



Tôle électro-zinguée



Cuivre